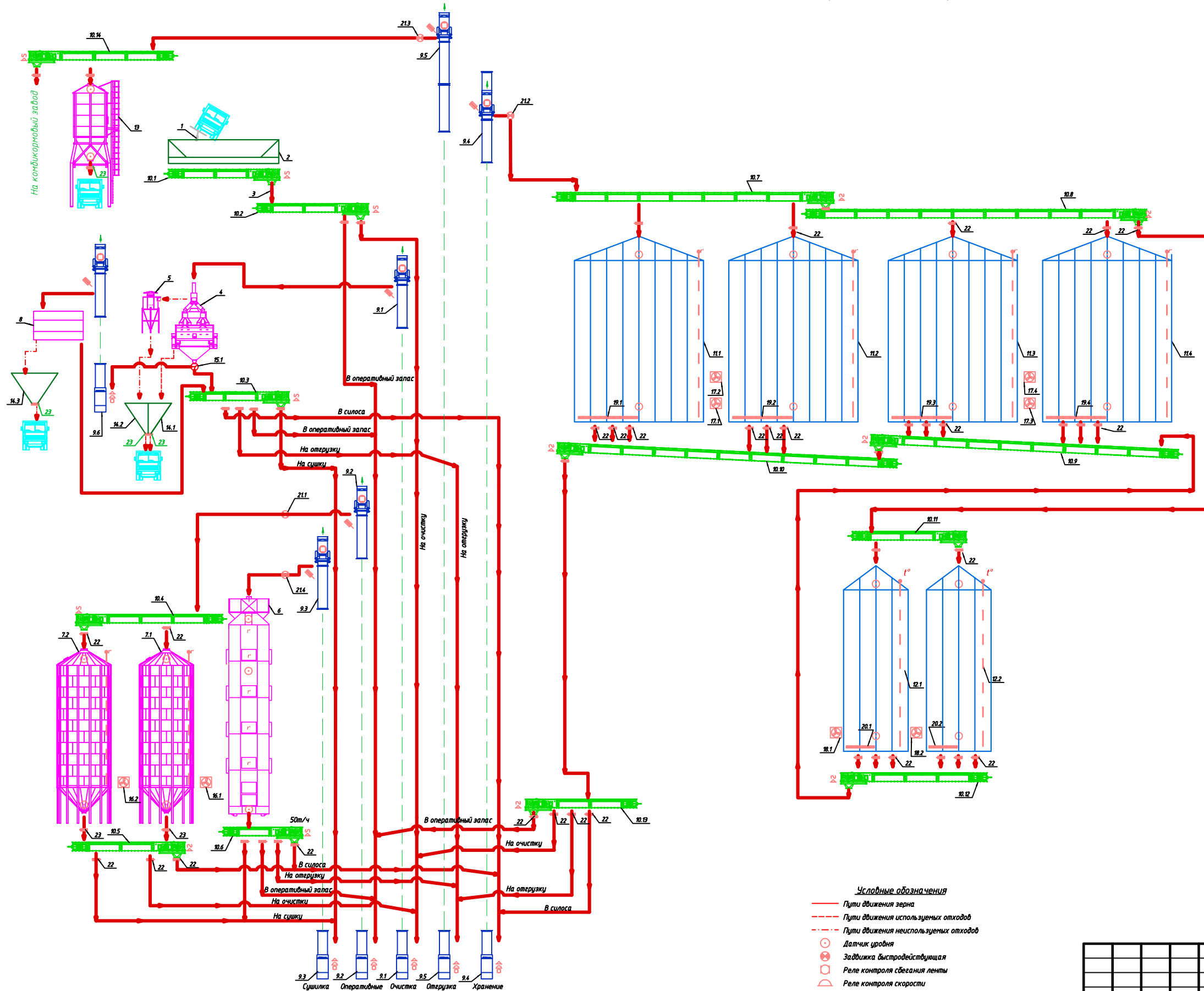


Технологическая схема обработки зерна



Спецификация оборудования

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Автомобилеразгрузчик (L=18м)	1	Поставка
2	Приёмный бункер (V=65м³)	1	Не входит в поставку
3	Магнитный сепаратор	1	Поставка
4	Зерноочиститель (Q=150т/ч)	1	Поставка с опорной конструкцией
5	Циклон-фильтр	1	Поставка
6	Зерносушилка S 424 (Q=38.6т/ч)	1	Поставка
7 (1,2)	Силос оперативный SLA 7.5/6 (V=379м³; Q=296т)	2	Поставка с системой термометрии
8	Петкус К 531 Giant	1	Поставка
9.1	Нория (H=20м; Q=100т/ч)	1	Поставка с норийной вышкой на 5 норий H=30
9.2	Нория (H=30м; Q=100т/ч)	1	
9.3	Нория (H=30м; Q=100т/ч)	1	
9.4	Нория (H=27м; Q=100т/ч)	1	
9.5	Нория (H=21м; Q=100т/ч)	1	
9.6	Нория (H=14м; Q=20т/ч)	1	Поставка
10.1	Цепной транспортер (L=19м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.2	Цепной транспортер (L=12м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.3	Цепной транспортер (L=10м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.4	Цепной транспортер (L=15м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.5	Цепной транспортер (L=23м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.6	Цепной транспортер (L=10.5м; Q=50т/ч)	1	Поставка
10.7	Цепной транспортер (L=33м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.8	Цепной транспортер (L=33м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.9	Цепной транспортер (L=35м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.10	Цепной транспортер (L=35м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.11	Цепной транспортер (L=20м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.12	Цепной транспортер (L=23м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.13	Цепной транспортер (L=5м; Q=100т/ч)	1	Поставка
10.14	Цепной транспортер (L=20м; Q=100т/ч)	1	Поставка
11(1-4)	Силос зерновой SPA 15/12 (Q=2045т; V=2622м³)	4	Поставка с системой термометрии
12 (1,2)	Силос зерновой SPA 10.5/13 (Q=1050т; V=1346м³)	2	Поставка
13	Силос экспедиционный (Q=73т; V=94 м³)	1	Поставка
14(1,2,3)	Бункер исп. и неиспользуемых и отходов (V=5м³)	2	Поставка
15	Перекидной клапан (N=0, 18кВт)	1	Поставка
16 (1,2)	Продвигательный вентилятор для оперативных силосов	2	Поставка
17 (1-4)	Продвигательный вентилятор для силосов SPA 15	4	Поставка
18 (1,2)	Продвигательный вентилятор для силосов SPA 10.5	2	Поставка
19 (1-4)	Обегающий шнек для силосов SPA 15	4	Поставка
20 (1,2)	Обегающий шнек для силосов SPA 10.5	2	Поставка
21 (1-4)	Задвижка быстродействующая	4	Заказчик
22	Задвижка электрическая	51	Поставка
23	Задвижка ручная	6	Поставка

ТХ					
Элеваторный комплекс по обработке и хранению 10000 тонн зерна					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Червяков				
Проверил	Ступаков				
ГИП	Акшатиц				
Технологическая схема				Стая	Лист
Технологическая схема				000 "Ирбис"	