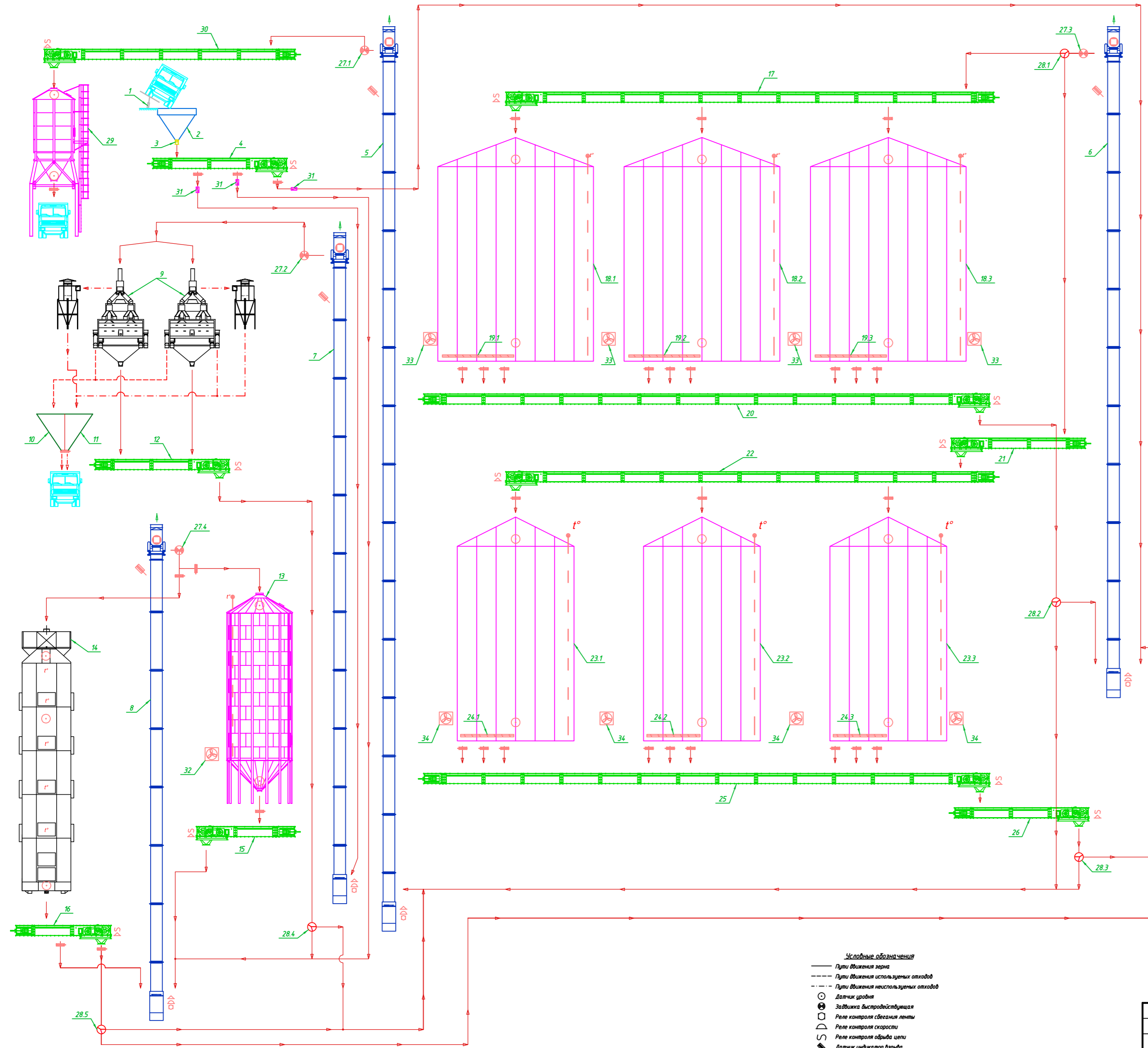


Технологическая схема обработки зерна



- Условные обозначения**
- Пути движения зерна
 - - - Пути движения используемых отходов
 - · - Пути движения неиспользуемых отходов
 - Датчик уровня
 - ⊕ Задвижка быстродействующая
 - ⊖ Реле контроля сброса ленты
 - ⊙ Реле контроля скорости
 - ⊕ Реле контроля объёма цепи
 - ⊙ Датчик индикатора врыва
 - ⊕ Датчик подпора
 - ⊕ Автоматическое тормозное устройство
 - ⊕ Впрыск жидкий клапан
 - ⊕ Клапан перекидной с электроприводом
 - ⊕ Вентилятор
 - ⊕ Термодатчик

Спецификация оборудования

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Автомобилеразгрузчик (N=2x4 кВт)	1	
2	Приёмный бункер (V=93,4м³)	1	
3	Цепной транспортер (L=21м; N=7,5кВт; Q=80т/ч)	1	
4	Цепной транспортер (L=15,5м; N=3кВт; Q=80т/ч)	1	
5	Нория самонесущая (H=20м; N=7,5кВт; Q=60т/ч)	1	
6	Нория самонесущая (H=29м; N=15кВт; Q=80т/ч)	1	
7	Нория самонесущая (H=21,5м; N=9,2кВт; Q=80т/ч)	1	
8	Нория самонесущая (H=26,5м; N=11кВт; Q=80т/ч)	1	
9	Зерноочиститель (N=3,7кВт; Q=40т/ч)	2	
10	Бункер для используемых отходов (V=5м³)	1	
11	Бункер для неиспользуемых отходов (V=5м³)	1	
12	Цепной транспортер (L=6,5м; N=2,2кВт; Q=80т/ч)	1	
13	Силос оперативного запаса (V=493,6 м³)	1	
14	Зерносушилка (N=33,7кВт)	1	
15	Цепной транспортер (L=8м; N=2,2кВт; Q=80т/ч)	1	
16	Цепной транспортер (L=11м; N=2,5кВт; Q=80т/ч)	1	
17	Цепной транспортер (L=65,5м; N=15кВт; Q=80т/ч)	1	
18 (1-3)	Силос хранения зерна (V=6851 м³)	3	
19 (1-3)	Обежный шнек (N=7,5кВт; Q=50т/ч)	3	
20	Цепной транспортер (L=63,5м; N=15кВт; Q=80т/ч)	1	
21	Цепной транспортер (L=22м; N=4кВт; Q=80т/ч)	1	
22	Цепной транспортер (L=46м; N=18,5кВт; Q=80т/ч)	1	
23 (1-3)	Силос хранения зерна (V=2622 м³)	3	
24 (1-3)	Обежный шнек (N=5,5кВт; Q=50т/ч)	3	
25	Цепной транспортер (L=45м; N=18,5кВт; Q=80т/ч)	1	
26	Цепной транспортер (L=22м; N=4кВт; Q=80т/ч)	1	
27 (1-4)	Задвижка быстродействующая (N=31,9кВт)	4	
28 (1-5)	Перекидной клапан (N=0,18кВт)	5	
29	Силос экспедиционный (V=94 м³)	1	
30	Цепной транспортер (L=27м; N=5,5кВт; Q=60т/ч)	1	
31	Магнитный сепаратор	3	
32	Проветривающий вентилятор (N=7,5кВт)	1	
33	Проветривающий вентилятор (N=1кВт)	4	
34	Проветривающий вентилятор (N=7,5кВт)	4	
35	Задвижка		

ТХ					
Элеваторный комплекс по обработке и хранению 21000 тонн зерна					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Червяков				
Проверил	Ступаков				
ГИП	Акшати				
Технологическая схема					000 "Ирбис"