



Спецификация оборудования

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приемный бункер	1	
2.1-2.3	Транспортер скребковый	3	
3.1-3.4	Магнитный сепаратор	4	
4.1-4.4	Нория самонесущая	4	
5.1-5.6	Бункера запаса макрокомпонентов	6	
6.1-6.13	Шнековый транспортер	13	
7	Дозатор весовой на тензодатчиках	1	
8	Дозаторный бункер	1	
9	Зерноочиститель	1	
10	Бункер для неиспользуемых отходов	1	
11.1-11.2	Дозаторный бункер	2	
12	Питатель роторный	1	
13	Дробилка с питателем	1	
14	Смеситель	1	
15	Смеситель	1	
16	Бункер для жидких добавок	1	
17	Фильтр	1	
18.1, 18.2	Насос	2	

Спецификация оборудования

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
19	Бункер-дозатор жидких добавок	1	
20.1-20.6	Бункера запаса микрокомпонентов	6	
21	Дозатор весовой на тензодатчиках	1	
22	Дозаторный бункер	1	
23	Бункер	1	
24	Гранулятор	1	
25	Охладитель	1	
26.1, 26.2	Бункер отгрузки готовой продукции	2	
27	Весы в потоке	1	
28	Задвижка реечная с ручным приводом	1	
29.1-29.5	Клапан перекидной	5	
30.1-30.4	Быстродействующая задвижка	4	
31.1-31.24	Задвижка с эл. приводом	24	

Дробление, смешивание, ввод жидких компонентов

- Условные обозначения
- Линия движения зерна
  - - - Линия движения используемых отходов
  - · - · - Линия движения неиспользуемых отходов
  - · - · - Линия движения жидких составляющих комбикорма
  - Линия движения запыленного воздуха
  - Линия движения очищенного воздуха
  - Датчик уровня
  - ⊗ Задвижка быстродействующая
  - ⊕ Взрывозарядный клапан
  - ⊖ Клапан перекидной

ТХ					
Комбикормовый цех производительностью 5 м/ч					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Червяков				
Проверил	Ступаков				
ГИП	Акшати				
Технологическая схема					000 "ИРБИС"