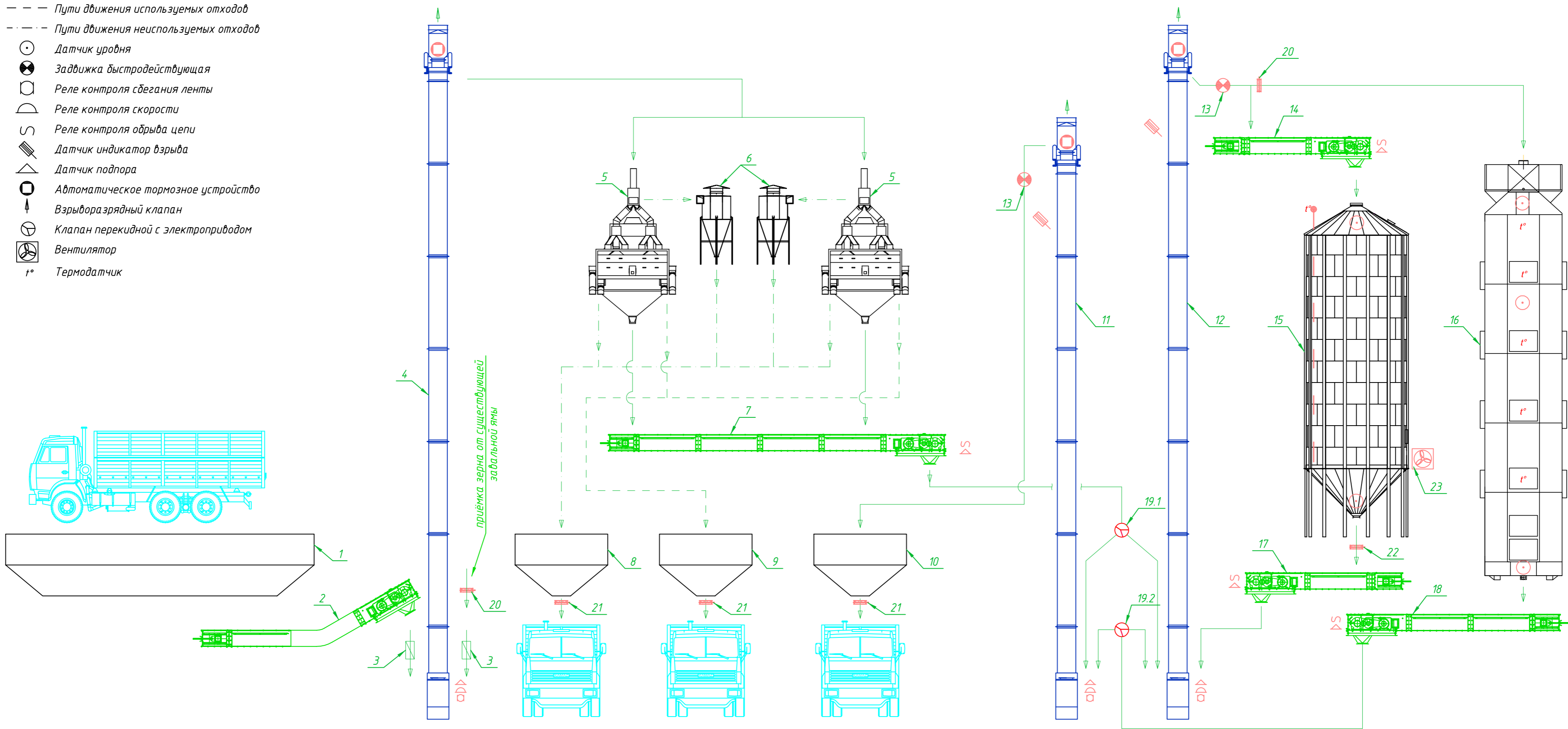


Условные обозначения

- Пути движения зерна
- - - Пути движения используемых отходов
- · - Пути движения неиспользуемых отходов
- Датчик уровня
- ⊗ Задвижка быстродействующая
- Реле контроля сбега ленты
- ⤴ Реле контроля скорости
- ⤵ Реле контроля обрыва цепи
- ⚡ Датчик индикатор взрыва
- △ Датчик подпора
- ⊙ Автоматическое тормозное устройство
- ⬆ Взрывозарядный клапан
- ⊕ Клапан перекидной с электроприводом
- ⊗ Вентилятор
- ⊙^{t°} Термодатчик



Спецификация оборудования (начало)

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приёмный бункер	1 шт	V=30 м³
2	Закрытый скребковый транспортёр	1 шт	Q=80т/ч, N=11,0 кВт;
3	Магнитный сепаратор	2 шт	
4	Нория самонесущая	1 шт	Q=80т/ч, N=7,5 кВт, H=18м
5	Сепаратор BS 50	2 шт	Q=40т/ч, N=3,7 кВт
6	Система аспирации сепараторов	2 шт	
7	Закрытый скребковый транспортёр	1 шт	Q=80т/ч, N=2,2 кВт, L=10м
8	Бункер неиспользуемых отходов	1 шт	V=7 м³ (сущ.)
9	Бункер используемых отходов	1 шт	V=7 м³ (сущ.)
10	Бункер отгрузки обработанного зерна	1 шт	V=14 м³ (сущ.)
11	Нория самонесущая	1 шт	Q=80т/ч, N=5,5 кВт, H=12м
12	Нория самонесущая	1 шт	Q=80т/ч, N=9,2 кВт, H=24м
13	Быстродействующая задвижка	2 шт	N = 31,9кВт
14	Закрытый скребковый транспортёр	1 шт	Q=80т/ч, N=2,2 кВт, L=6м

Спецификация оборудования (окончание)

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
15	Силос запаса сырого зерна	1шт	V=334 м³
16	Зерносушилка S618 EKO	1шт	Q=40т/ч
17	Закрытый скребковый транспортёр	1 шт	Q=60т/ч, N=2,2 кВт, L=7м
18	Закрытый скребковый транспортёр	1 шт	Q=60т/ч, N=2,2 кВт, L=7м
19.1, 19.2	Перекидной клапан	2шт	N = 0,18кВт
20	Задвижка с электроприводом	2шт	N = 0,18кВт
21	Задвижка с ручным приводом	3шт	Сущ.
22	Задвижка с ручным приводом	1шт	
23	Проветривающий вентилятор силоса	1шт	N = 7,5 кВт

ТХ					
Реконструкция линии обработки зерна на территории существующего зернотока.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Червяков				
Проверил	Ожороков				
ГИП	Акшатинов				
Линия обработки зерна				Стадия	Лист
Технологическая схема				000 "Ирбис"	